



Qualitätspolitik der Albert-Frankenthal GmbH

Wir, die Albert Frankenthal GmbH, verpflichten uns zur Einführung, Aufrechterhaltung und kontinuierlichen Verbesserung eines Qualitätsmanagementsystems gemäß der DIN EN ISO 9001:2015, welches sich an unserem Standort in Frankenthal über alle Bereiche / Mitarbeiter erstreckt.

Durch die Einführung eines Qualitätsmanagementsystems wollen wir unter strikter Beachtung aller gesetzlicher und eigener Verpflichtungen eine dauerhaft stabile, ertragsstarke und führende Marktposition erreichen, um den wirtschaftlichen Erfolg unseres Unternehmens und die damit verbundenen Arbeitsplätze langfristig zu sichern.

Höchste Qualität ist für uns eine Verpflichtung.

Eine wichtige Grundlage unseres Erfolgs ist die hohe Qualität unserer Produkte. Sie ist ein wichtiges Kriterium für die Kaufentscheidung und bildet ein zuverlässiges Band zu unseren Kunden. Wir sind bestrebt, ein Höchstmaß an Sicherheit und Zuverlässigkeit unserer Produkte zu gewährleisten und die Kundenanforderungen vollständig zu erfüllen. Alle Abläufe und die Organisation werden darauf ausgerichtet, Fehler zu vermeiden und aus gemachten Fehlern zu lernen. Insgesamt streben wir eine ständige Verbesserung der Qualitätsleistung an.

Die Einführung des Qualitätsmanagementsystems bildet den Grundstein für den langfristigen Erfolg unsers Unternehmens. Um die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens dauerhaft zu sichern und um die festgelegten Unternehmensziele zu erreichen, verpflichten wir alle Mitarbeiter, sich im Arbeitsalltag im Sinne der Unternehmenspolitik zu verhalten.

Alle Beschäftigten sind aufgefordert, den kontinuierlichen Verbesserungsprozess hinsichtlich der Qualität unserer Prozesse und Produkte aktiv zu unterstützen.

30.11.18

Datum



Unterschrift Geschäftsleitung