

Maschinenliste Albert-Frankenthal GmbH

Fabrikat/Typ	Anzahl	Maschinenbeschreibung	Technische Daten
Drehen			
WMS 404 MV	1	CNC-Mittelantriebsdrehmaschine	Spanndurchmesser 32 - 125 mm, linkes Futter angetrieben, rechtes Futter mitlaufend, Werkstücklänge 700 - 2.000 mm
WMS CM 704	1	CNC-Mittelantriebsdrehmaschine	Spanndurchmesser 80 - 200 mm, beide Futter angetrieben, Werkstücklänge 600 - 2.700 mm, beidseitig angetriebene Werkzeuge, Fräsen nur links möglich
WMS CM 704	1	CNC-Mittelantriebsdrehmaschine	Spanndurchmesser 25 - 180 mm, beide Futter angetrieben, Werkstücklänge 750 - 3.000 mm, beidseitig angetriebene Werkzeuge, Fräsen nur links möglich
WMS CM 704	1	CNC-Mittelantriebsdrehmaschine mit Promotbeladeeinrichtung	Spanndurchmesser 25 - 180 mm, beide Futter angetrieben, Werkstücklänge 750 - 3.000 mm, beidseitig angetriebene Werkzeuge
Index G400	1	CNC-Drehmaschine	Futter 315 mm, Spitzenweite 2.000 mm, Kronenrevolver ohne angetriebene Werkzeuge
Index G300 Doppelspindel	1	CNC-Drehmaschine mit Promotbeladeeinrichtung	Futter 250 mm, mit 2 Revolverköpfen á 10 Werkzeugplätzen, Futterteile 30 - 150 mm
Millturn WFL-M40	3	CNC-Dreh-Bohr.-Fräs-Zentrum	Futter 315 mm, Spitzenweite 3.000 mm, B-u.C-Achse NC-gesteuert, Lünette 50 - 310 mm, Reitstock NC-gesteuert
Voest-Alpine S 70	1	CNC-Drehmaschine	Futter 500 mm, Spitzenweite 3.000 mm, Lünette 35 - 240 mm
Gildemeister CTX 600 E	1	CNC-Drehmaschine	Futter 315 mm, Spitzenweite 1.000 mm
Gildemeister CTX 500 E	1	CNC-Drehmaschine mit Promotbeladeeinrichtung	Futter 315 mm, Spitzenweite 1.000 mm, Lünette 30 - 130 mm, Werkzeugrevolver mit 12 Werkzeugen
Weiler E70	1	NC-Drehmaschine	Futter 315 mm, Spitzenweite 6.000 mm, feste 120 - 300 mm, mitlaufende Lünette 20 - 250 mm
Monforts KNC 5	1	NC-Drehmaschine	Futter 250 mm, Spitzenweite 1.080 mm
Monforts KNC 5 S	1	NC-Drehmaschine	Futter 315 mm, Spitzenweite 3.000 mm, feste Lünette 20 - 340 mm, mitlaufende Lünette 20 - 200
Monforts KNC 6	1	NC-Drehmaschine	Futter 315 mm, Spitzenweite 2.000 mm, feste Lünette 10 - 180 mm und 180 - 320 mm
Boehringer DUE 630	1	Drehmaschine	Futter 315 mm, Spitzenweite 5.000 mm, feste Lünette 280 mm, mitlaufende Lünette 180 mm
Boehringer DUE 800	1	Drehmaschine	Futter 500 mm, Spitzenweite 5.000 mm, feste Lünette 280 mm, mitlaufende Lünette 200 mm
Boehringer DUE 800	1	Drehmaschine	Futter 500 mm, Spitzenweite 6.000 mm, feste Lünette 450 mm, mitlaufende Lünette 200 mm
Boehringer DUS 560 ti	1	NC-Rilsan-Drehmaschine	Spannzangenfutter 570 mm, Spitzenweite 3.000 mm, mitlaufende Lünette 40 - 200 mm (nur für Rilsanbearbeitung)
Schleifen			
Chemnitz Sa 7 X 3000 M	1	CNC-Außenrundscheifmaschine	Spitzenhöhe 320 mm, Spitzenweite 3.000 mm, Schleifdurchmesser 620 mm, Werkstückgewicht 3.000 kg; CNC-gesteuerte schwenkbare B-Achse => Kegelschleifen
Chemnitz Sa 7 X 3000 M	1	CNC-Außenrundscheifmaschine	Spitzenhöhe 320 mm, Spitzenweite 3.000 mm, Schleifdurchmesser 620 mm, Werkstückgewicht 3.000 kg
Schautd PF 61 X 4000	1	CNC-Außenrundscheifmaschine	Spitzenhöhe 180 mm, Spitzenweite 4.000 mm, Schleifdurchmesser mit Setzstock 10 - 210 mm, Werkstückgewicht 1.200 kg
Schautd PF 61 X 3000	1	CNC-Außenrundscheifmaschine	Spitzenhöhe 260 mm, Spitzenweite 3.000 mm, Schleifdurchmesser 520 mm, Werkstückgewicht 500 kg
Schautd PF 61 NX 2000	1	CNC-Außenrundscheifmaschine	Spitzenhöhe 260 mm, Spitzenweite 2.000 mm, Schleifdurchmesser 520 mm, Werkstückgewicht 500 kg
Schautd PF 61 N 3000 Eco	2	CNC-Rilsan-Scheifmaschine	Spitzenhöhe 260 mm, Spitzenweite 3.000 mm, Schleifdurchmesser 520 mm
Schautd E 550 N	1	Außenrundscheifmaschine	Spitzenhöhe 180 mm, Spitzenweite 2.400 mm, Werkstückgewicht 200 kg
Bohren/Fräsen			
Kekeisen UFF 5000/10	1	CNC-Bettfräsmaschine	1 Längstisch, Länge 3.780 mm, Breite 1.250 mm; 1 Rundtisch 1.250 mm, Höhe 1.000 mm; Teilapparat
Weiler VO 100	1	Radialbohrmaschine	Aufspannfläche Länge 400 mm, Breite 1.380 mm, Tiefe Keller 1.300 mm
Donau	1	NC-Bohrmaschine	Aufspannfläche Länge 1.200 mm, Breite 600 mm
Wotan Typ 075	1	Horizontalbohrwerk	Aufspannfläche Länge 1.000 mm, Breite 800 mm, Höhe max. 800 mm
Auswuchten			
Schenck	5	Dynamische Auswuchtmaschinen	Drehzahl 250 - 3.500 1/min., Werkstückgewicht 750 kg, Durchmesser 1.500 mm; Länge 5.000 mm, Zapfen 15 mm - 200 mm, 3-Ebenen
Rilsanbeschichten			
EMA	1	CNC-Rilsanbeschichtungsanlage	Durchmesser 70 - 280 mm, Länge 3.000 mm, Werkstückgewicht 250 kg
MAB	1	CNC-Rilsanbeschichtungsanlage	Durchmesser 350 mm, Länge 4.000 mm, Werkstückgewicht 500 kg
KAMA	1	Rilsanbeschichtungsanlage	Durchmesser 260 mm, Länge 3.000 mm, Werkstückgewicht 200 kg
Richten			
MAE ASV 63	1	CNC Richtmaschine	Durchmesser Vollmaterial 32 - 70 mm, Rohr 32 - 160 mm, Wandstärke 3 - 15 mm, Länge 1.000 - 4.000 mm
Dunkes	1	Hydraulische Richtpresse	10 t, Richtlänge 3.500 mm
Dunkes	1	Hydraulische Richtpresse	160 t, Richtlänge 3.500 mm
Schweißen			
Cloos	1	Schweißroboter	MAG, Futter 500, Spannlänge 500 mm - 4.000 mm, Werkstückgewicht bis 850 kg
Sigma	1	Schweißanlage	MAG, Durchmesser 30 - 200 mm, Länge 800 - 3.400 mm
-	1	Handschweißarbeitsplatz	MAG, WIG
Sonstiges			
Schlick	1	Sandstrahlanlage	Durchmesser 40 - 350 mm, Länge 4.000 mm, Werkstückgewicht 500 kg
Rotan	1	CNC-Walzenreinigungsanlage	Durchmesser 300 mm, Länge 3.400 mm, 4 Walzen á 250 kg
-	1	Einpressbank	Einpresslänge 2.500 mm, 300 kg/cm²
Löser	1	Bandschleifanlage	Durchmesser 20 - 200 mm, Länge 3.000 mm, Ra > 0,1 auch für Edelstähle
Baublys	1	Laserbeschriftungsanlage	Max. Werkstückmaße: Breite: 375 mm, Länge: 2500 mm, Höhe: 400 mm; Max. Beschriftungsfeld: 612mm x 412mm, Leistung: 20 Watt