



Walzen, Wellen, Achsen, Spindeln und vieles mehr ...

Technologiegrenzen	Länge	Durchmesser
Drehen		
Konventionell	min. 10 mm / max. 6.000 mm	min. 20 mm / max. 600 mm
CNC	min. 10 mm / max. 3.000 mm	min. 20 mm / max. 600 mm
CNC Mittenantrieb	min. 800 mm / max. 3.000 mm	min. 32 mm / max. 200 mm
CNC 5-Achsen	min. 200 mm / max. 3.000 mm	min. 50 mm / max. 300 mm
Schleifen (zylindrisch, konkav, konvex, kegel)		
CNC	min. 200 mm / max. 4.000 mm	min. 18 mm / max. 620 mm
Rilsanieren		
CNC	min. 500 mm / max. 4.000 mm	min. 50 mm / max. 400 mm
Auswuchten		
Bis 3 Ebenen	min. 200 mm / max. 4.000 mm	min. 15 mm / max. 750 mm
Richten		
Konventionell	Druck: max. 400 kN	Länge: max. 4.000 mm
CNC	Druck: max. 630 kN	Länge: max. 4.000 mm

Service:

Schnell, kompetent und abgestimmt auf Ihren Bedarf

Lohnwuchten

Beim Lohnwuchten kommt durch Maschinen der Marke Schenk H43/H44 mit CAP 690/CAP 820 hochwertigste Technik zum Einsatz. Mit Drehzahlen von 250 – 3.500 n/min und einem Maximalgewicht von 500 kg wird auf drei Ebenen gewuchtet. Messergebnisse und Wuchtgüte werden dabei sorgsam protokolliert.

Oberflächenveredelung

Die von uns angebotenen Möglichkeiten der Oberflächenveredelung sind so vielseitig wie ihre Einsatzgebiete. Dabei nutzen wir sowohl die eigene Kompetenz und Technik, als auch das Know-how unserer langjährigen bewährten Partner. Immer abgestimmt auf Ihre jeweiligen Anforderungen.